

GÉPÉSZMÉRNÖKKÉPZÉS

Szombathelyen



GÉPÉSZMÉRNÖKI SZAK
SZOMBATHELY



DELPHI

iQOR

SCHAEFFLER



Wir leben Autos.

TDK

DUÁLIS GÉPÉSZMÉRNÖKI BSC KÉPZÉS SZOMBATHELYEN



GÉPÉSZMÉRNÖKI SZAK
SZOMBATHELY

A duális képzés jellegzetességei

A duális jellegű képzési forma bevezetésének **elsődleges célja a felsőoktatás és a munkaerőpiac igényeinek összehangolása**. A képzés egy hagyományos, esetünkben gépészmérnöki BSc képzésre épülve, annak szakmai gyakorlati háttérét újragondolva valósul meg. Az **országosan is újszerű képzésben** a hallgatók a hagyományos gépészmérnöki BSc képzés ismereteinek Karunkon történő elsajátítása mellett, hogy megfelelő gyakorlatot szerezzenek szakmájukban, **gyakorlati és elméleti tudásukat is bővítik a partner vállalatainknál** tematikusan szervezett szakmai gyakorlatuk során. A **képzést** a hagyományos BSc képzéseknél lényegesen hosszabb, **összesen 24 hét/tanév vállalati gyakorlat**, valamint a **partnervállalatok és a hallgatók közötti sokkal szorosabb kapcsolat jellemzi**. Az így kialakított képzési rendszerben olyan **versenyképes, biztos szakmai alapokkal rendelkező** és a jelenlévő legújabb technológiákat készség szinten ismerő munkavállaló kerül ki az egyetemről, aki azonnal – több hónapos vagy akár többéves továbbképzés és további anyagi ráfordítás nélkül is –, képes hatékonyan a munka világába lépni.

Miért jó duális hallgatónak lenni?

- a duális hallgató már **egyetemi éve**i alatt vállalati **gyakorlatot szerez**;
- a duális hallgató **legjobb gyakorlati szakemberektől tanul** és a legújabb technológiákat, termelési folyamatokat ismeri meg;
- a duális hallgató azért, hogy gyakorlati szakmai ismereteit e keretek között elmélyít **havi juttatást kap** a vele szerződő cégtől;
- a duális hallgatót – ha a folyamatos mérések során jól teljesít – **biztos állásajánlat várja végzéskor**.

Miért kihívás duális hallgatónak lenni?

- a duális hallgatótól a vele szerződő partnervállalat elvárja a **motiváltságot, fegyelmezettséget, tanulni és teljesíteni akarást, a mintatanterv szerinti haladást**, vagyis azt, hogy minden tantárgyat akkor teljesítsen sikeresen, amikor az a tantervben szerepel.
- a duális hallgató **időbeosztása szorosabb**, nincsenek hosszú „vakációk”, a hosszabb vállalati gyakorlat miatt szabadsága egy évben mindössze 4 hét.

A gépészmérnöki BSc képzés tartalma

A gépészmérnöki BSc képzés **hagyományos**, valamint **duális** formában folyik majd. Utóbbi 2015-től a magyar felsőoktatásban is hivatalossá válik. Az alapképzési szak tanterve, illetve tantárgyi programja illeszkedik a magyarországi műszaki képzési terület gépészmérnöki alapszakja alapozó és szakmai törzsanyagához, kiegészítve gépgyártástechnológiai szakmai ismeretekkel.

A gépészmérnöki BSc képzés tartalmát **természettudományi** alapismeretek (matematika, kémia, fizika, mechanika), **gazdaságtani** és **humán** ismeretek (mikro- és makroökönómia, menedzsment és vállalatgazdaságtan, jog stb.), **szakmai** ismeretek (anyagszerkezetan és anyagvizsgálat, gépelemek, gépszerkesztés, fémek technológiája, gépgyártástechnológia, irányítástechnika, forgácsolások, hidraulika, pneumatika, robottechnika stb.) és **szabadon választható** tárgyak alkotják. A tanulmányokat szakdolgozat készítés zárja. A gépészmérnöki BSc képzésre felvételt nyert hallgatókat jól felkészült, **külföldi egyetemi tapasztalatokkal is rendelkező oktatók tanítják** majd. Az **oktatók a tananyagot** – főképpen a műszaki tárgyak esetében, ahol a technológiai fejlődés rövid idő alatt is jelentős – minden évben a legújabb kutatási, **state-of-the-art, eredményekkel egészítik ki**, hogy a végzett gépészmérnökök versenyképes tudással rendelkezve lépjenek az iparba, vagy folytassák tanulmányaikat.

Az oktatás során a hangsúly a modern gyártástechnológiai- és tervezési eljárásokon lesz. A hallgatók megismerik a ma minden iparvállalatnál alkalmazott, számítógéppel támogatott tervezést, illetve gyártást (Computer Aided Design /CAD/, Computer Aided Manufacturing /CAM/), a folyamatot a gyártmány megtervezésétől kezdve a konkrét megvalósításig követve. Természetesen a hallgatók más típusú kompetenciák kialakítására is specializálódhatnak. Többek között **lehetőség van** áramlástani, biomechanikai, tribológiai jellegű **kutatásokba is bekapcsolódni**, mely kutatásokat – az intézeti kapcsolatok révén – nemzetközi kutatóműhelyekben is folytathatnak. Az ilyen kutatási programban sikeresen részt vevő hallgatók alkalmassá válhatnak mesteri oklevél, illetve doktori fokozat megszerzésére is. A Műszaki Intézet nemzetközi kapcsolatai lehetővé teszik a különféle **csereprogramokban** való részvételt is.

A duális képzés városa, Szombathely

Szombathely, a 2000 éves város ókori alapítása óta a Nyugat-Dunántúl egyik fontos közlekedési, kereskedelmi, kulturális és egyetemi központja. Az ókori Savaria, Szent Mártonnak a szülővárosa – Szombathely építészeti örökségeivel, a közösségi élet sokszínű színtereivel, a fiatalok számára vonzó programjaival és pezsgő egyetemi életével, erős gazdasági potenciájával méltó a „Nyugat királynője” címre. Hogy mitől vonzó? Jelentős nemzetközi sportesemények kerülnek megrendezésre évente, a teljesség igénye nélkül: Vasí Vasember, Birkózó Magyar Nagydíj, Tornász Grand Pix verseny, Falco, Haladás meccsek, Viktoria Fc Szombathely, Savaria Táncverseny, Savaria Női Röplabdaverseny, és 2015-ben Szombathelyen kerül megrendezésre a női kosárlabda EB is. 2007. óta a Weöres Sándor színház fiatal színészgárdája várja színebbnél színebb előadásaival és programjaival látogatóit, 2011. óta pedig az Iseumi Szabadtéri Játékoknak ad otthont a felújított római kori Isis szentély. A Lamantin Jazz Fesztivál és Improvizációs Tábor 10 éves múltja tekint vissza, amikor is a város különböző pontjain hazai és szomszédos országok vezető jazz, ill. blues együttesei lépnek fel, európai és világsztárok részvételével. Az évente megrendezésre kerülő többnapos Savaria Történelmi Karnevál pezsdíti fel leginkább a város apraját-nagyját, Közép-Európa legnagyobb jelmezes ünnepe alkalmával az egész város korhű jelmezben egy nagy karneváli fogataggá változik, ahol mindenki talál magának kedvére valót: koncertek, bemutatók, rabszolgavásár, felvonulások, vásári hangulat tölti be a nappalokat, majd este átveszi a főszerepet a borok utcája. A felsorolás hosszas (Szent György napi vásár, herényi virágút, sárkányhajó fesztivál a nyár folyamán, Szent Márton fesztivál novemberben stb.), ezért érdemes mindent személyesen, diákként átélni és megtapasztalni! A város vár, gyere, tanulj Szombathelyen!

A duális gépészmérnöki BSc képzés gyakorlati hátterei

A duális gépészmérnöki BSc képzés gyakorlati háttérét öt meghatározó szombathelyi és egy szentgotthárdi, alapvetően járműalkatrészeket gyártó vállalat adja, nevezetesen a:

- BPW-Hungária Kft.;
- Delphi Hungary Kft.;
- EPCOS Elektronikai Alkatrész Kft.;
- iQor Global Services Hungary Kft.;
- LuK Savaria Kft.,
- Opel Szentgotthárd Kft.

Európában minden 4. pótkocsiba a BPW szombathelyi gyárában készült futómű kerül beépítésre.

A BPW-Hungária Kft. a BPW Bergische Achsen KG leányvállalata és egyben a BPW csoport 2. legnagyobb gyártóbázisa. A vállalat gépjármű-utánfutó futóművek, futómű-rendszerek és azok komponenseinek előállításával foglalkozik. Az agrárgépipari termékek tervezése és fejlesztése a cégcsoporton belül kizárólag a helyi mérnöksapat feladata. A vállalat jól képzett mérnökökkel és modern tervező eszközökkel, valamint fejlesztés alatt lévő, önálló kísérleti részleggel éri el sikereit.

A vállalat 1991-es alapítása óta töretlenül fejlődik. A folyamatosan végrehajtott beruházásoknak köszönhetően világszínvonalú egyedi futóműgyártó bázis alakult ki. A lemez-megmunkálási technológia CNC láng-, plazma- és lézervágó valamint CNC élhajlító berendezésekre alapul. A vállalat a legmodernebb hegesztési technológiák sorát honosította meg, amelyek mellett a termékminőség egyenletességét az alkalmazott hegesztőrobotok garantálják. A forgácsolt alkatrészek gyártása CNC vezérelt megmunkáló központokon és NC-vezérlésű célgépeken történik. A gyárban készült termékek festését a ma ismert egyik legkorszerűbb környezetudatos vízbázisú technológiával végzik. A hatékony lean termelés érdekében ipari és gyártásfejlesztési mérnökség jött létre, amelyek a számítógépes szimuláció, MTM alapú művelettervezés, és a CAD/CAM jellegű gyártás bevezetését tűzték ki célul.



Az anyagellátás biztosítására modern logisztikai központ épült, komplex raktár-irányítási rendszerrel. A BPW-Hungária Kft. vevői elkötelezettségét az autóiipari standardok szerinti minőségirányítási rendszertanúsítás igazolja.

A munkaerő-utánpótlás biztosítása érdekében a vállalat saját Műszaki Képzőközpontot működtet, ahol a tanulók a hegesztő, gépi forgácsoló és mechatronikai technikus szakmához kapcsolódó ismereteket sajátíthatják el. A fejlődés érdekében a vállalat együttműködik több hazai egyetemmel és jelentős számban fogad hallgatókat kötelező szakmai gyakorlatra, illetve gyakornoki és duális képzési programok keretében.

Mi vár a BPW-Hungária Kft.-nél a duális gépészmérnökképzésben résztvevőkre?

- folyamatosan fejlődő vállalat;
- elismert, megbízható munkáltató;
- világszínvonalú technológiák és termékek;
- önálló fejlesztési és kísérleti kompetencia
- kulturált munkakörnyezet
- folyamatos fejlődési lehetőség.



A Delphi Automotive elektronikai alkatrészek és technológiák piacvezető gyártójaként ismert világszerte az autópárban, a haszongépjárművek piacán és egyéb piaci szegmensekben.

A cégcsoport, mely jelentős technikai központjaival, termelőüzemeivel és ügyfél-kapcsolattartó központjaival 32 országban van jelen világszerte, olyan, a mindennapi életben hasznosítható újításokat fejleszt, amelyek intelligensebbé és biztonságosabbá teszik az autópári termékeket, miközben növelik azok teljesítményét és hatékonyságát.

A cég immár 20 éve működik sikeresen Magyarországon, ahol jelenleg négy gyárat működtet - mintegy 4.000 munkavállalóval - akik autópári termékeket állítanak elő vezető, elsősorban európai autópári cégek számára. A szombathelyi gyár 1991. óta működik. Két divízióban összesen közel 1.600 dolgozót foglalkoztat. Az Elektronika és Biztonságtechnikai Divízióban (E&S) fedélzeti elektronikák, kapcsolók, motorvezérlő elektronikák gyártása folyik.



Az Elektromos és Elektronikai Architektúrák (E/EA) Divízió portfóliója kiterjed egyebek között szerelvényekre, műanyag öntvényekre, biztosíték- és relé-táblákra, valamint központi elektronikák házba szerelésére.

Mi vár a Delphi Hungary Kft-nél a duális gépészmérnökképzésben résztvevőkre?

csúcstechnológiát képviselő autóelektronikai gyártás;

széles termékspektrum: motorvezérlő, fedélzeti elektronika, aktív biztonsági rendszerek, biztosíték táblák, kapcsolók, akkumulátor vezérlőegységek, konnektorok;

különböző technológiai eljárások: áramköri lapra- és furatra szerelés, kézi és automata készre szerelés, számos kötési technológia (szegecseles, csavarozás, lézerhegesztés, TOX-kötés), többféle forrasztási technológia, műanyag fröccsöntés technológia, PLC vezérlés;

piacvezető cégek automatizált berendezései a gyártásban, köztük: Siemens (ASM) nagysebességű beültető robot, kamerás felismerő és kiértékelő rendszerek, ABB 6- és Epson 4-tengelyes robotokkal, automatizált, nagy sebességű összeszerelő gépek;

kiemelkedően fejlett analitikai laboratórium: elektron-mikroszkóp, szakítószilárdság- és törésvizsgálat, olvadáspont, nedvességtartalom, szárazanyag-tartalom vizsgálat, vezetőképesség, anyag-tisztaságvizsgáló, komplex mérőeszközök és rendszerek: GOM-Atos 4D optikai mérőgép, Zeiss multiszenzoros 3D optikai mérőgép, Garant optikai 2D mérőgép, Nordson Dage röntgen.



Szombathely egyik legnagyobb munkáltatója, a jelenleg 1750 főt foglalkoztató, az autóipar és a megújuló energia ipar számára elektronikai alkatrészeket gyártó EPCOS. Legyen szó az ország első általános iskolai 3D technológiával felszerelt csúcslaborjáról, az ország egyik legnagyobb, legjobban felszerelt tanműhelyéről, vagy a Szombathelyen 2015-ben induló gépészmérnökképzésről, az EPCOS az oktatás minden szintjén hightech gyakorlati környezetet biztosít.

A TDK csoport tagjaként működő EPCOS kutatás-fejlesztési csapata a legmodernebb mérőkészülékekkel, kiválóan felszerelt fejlesztőlaborokkal, valamint nagy tapasztalattal rendelkező mérnök kollégákkal dolgozik, akik mentorként támogatást nyújtanak a fiatal kollégáknak. A termékfejlesztés során élvonalbeli szimulációs (többek között mechanikai és hőtechnikai) szoftverekkel dolgoznak, amelyek megismerésére (pl. nyári gyakorlat, projektfeladat) és használatára a leendő gépészmérnök hallgatóknak is lehetőségük lesz, betekintést nyerve a fejlesztői munkába. Lehetőséget biztosítanak azon leendő kollégák számára is, akik inkább a gyártástechnológia, illetve a gyártóberendezések világa érdekel. Csarnokaikban a legmodernebb gépészeti módszereket használják, kezdve a nagysebességű precíziós tekerceslési technikáktól, a különféle kötéstehnológiákon (úgy mint különféle mikrohegesztések, illetve ragasztott kötések) és tokozási technológiákon (pl. fröccsöntés) keresztül a nagy pontosságú mérés technikáig.



Amellett, hogy az EPCOS-hoz jelentkező leendő szombathelyi gépészmérnökök Magyarország egyik legsikeresebb elektronikai vállalatának szakembereitől sajátíthatják el a szakmai fortélyokat, nyugat-európai színvonalú elméleti oktatást kapnak, és az állami ösztöndíjukat versenyképes vállalati juttatások egészítik ki a képzés teljes ideje alatt.

Az EPCOS 2013-ban indította el azt a 10,5 milliárd Ft-os beruházást, amelynek eredményeként autóipari gyártó- és fejlesztőközpontot hoz létre Szombathelyen. A kutatás-fejlesztés a vállalaton belül az egyik kiemelt terület, amelyen már jelenleg is mintegy 100 munkatárs dolgozik, és a K+F részleg folyamatosan bővül. A szombathelyi EPCOS az elmúlt időszakban évente 1 milliárd Ft-tal növelte kutatás-fejlesztési kiadásait. Részben ennek az elkötelezettségnek és az EPCOS mérnökök munkájának köszönhető, hogy a vállalat idén a Magyar Innovációs Nagydíj mellett elnyerte a Környezetvédelmi és a Szervezeti Innovációs Díjat is.

Mi vár az EPCOS Elektronikai Alkatrész Kft-nél a duális gépészmérnökképzésben résztvevőkre?

biztos munkahely a diplomaszerezés után a Szombathelyen hosszútávra tervező 20 éves EPCOS-nál;

versenyképes vállalati juttatások már az egyetemi évek alatt;

high-tech gyakorlati környezet;

az ország egyik legnagyobb és legjobban felszerelt tanműhelye;

felkészült oktatók és támogató senior mérnök kollégák;

betekintés az EPCOS kutatás-fejlesztési csapat munkájába, a termékfejlesztésbe, a gyártástechnológiába, a gyártóberendezések világába;

a legmodernebb mérőkészülékek, kiválóan felszerelt fejlesztőlaborok, élvonalbeli szimulációs szoftverek megismerése;

a legmodernebb gépészeti módszerek megismerése, kezdve a nagysebességű precíziós tekerceslési technikáktól, a különféle kötéstehnológiákon (úgy mint különféle mikrohegesztések, illetve ragasztott kötések) és tokozási technológiákon (pl. fröccsöntés) keresztül a nagy pontosságú mérés technikáig.

Az iQor tulajdonában lévő vállalat a Jabil értékesítést követő szolgáltatásokkal (Aftermarket Services) foglalkozó gyáregységeként 2003. decemberében kezdte meg a működését Szombathelyen, majd 2005-ben zöldmezős beruházás keretében építette fel a régió egyik legfejlettebb infrastruktúrájával rendelkező szervizközpontját. A központ 2012-ben nyitotta meg pécsi telephelyét, 2013-ban pedig újabb beruházás keretében bővítette szombathelyi üzemcsarnokát. A szombathelyi és a pécsi gyáregység 2014-ben a Jabil Aftermarket Services részlegének felvásárlásával került az iQor tulajdonába.



Az iQor a kiszervezett üzleti megoldások és a terméktámogatási szolgáltatások terén globális, 17 országban működő, 32.000 munkavállalót foglalkoztató szolgáltató vállalat. A technológiai eszközök: okostelefonok, tabletek, laptopok, DVR-ek, HDTV-ék, játékkonzolok, internetes eszközök és intelligens mérőberendezések elterjedése szerte a világban növekvő keresletet teremt az ügyfélszolgálat, a technikai támogatás, a javítási szolgáltatások és a hálózati karbantartás iránt.

Az iQor Global Services Hungary Kft., a helyi szervezet több mint 10 éves tapasztalatára, eredményeire és képességeire építve, a „high-tech” elektronika területén az értékesítés utáni piacon nyújt professzionális terméktámogatási szolgáltatásokat partnereinek. A vállalat a termékekhez kapcsolt garanciális és garanciaidőn túli szolgáltatások széles körét végezve szolgálja ki a mobil és telekommunikációs, az informatikai és hálózati szektorok ipari és fogyasztói szereplőit.



Az iQor felelős munkáltatóként nagyon fontosnak tarja a munkavállalói bevonáson alapuló vállalati kultúrát, a helyi közösségek támogatását és a környezettudatos működést. Az amerikai tulajdonban lévő, globálisan működő nagyvállalat magyarországi központja Szombathelyen van, ahol a város egyik meghatározó munkáltatójaként jelenleg mintegy 1000 főt foglalkoztat.



Mi vár az iQor Global Services Hungary Kft.-nél a duális gépészmérnökképzésben résztvevőkre?

- világszínvonalú elektronikai javítástechnológia;
- integrált műszaki fejlesztési tevékenységek;
- folyamatos szakmai továbbképzések;
- karrierlehetőség;
- kiemelkedő szociális és munkakörnyezet;
- fiatal, dinamikus kollektíva.



Mindig mozgásban. Közel a vevőkhöz.

A világunk mozgásban van. Egy repülő eltűnik a felhők között. Egy gyorsvonat szinte hangtalanul suhan el. Egy sorompó felemelkedik és az autók motorjai beindulnak. Termékeink mindenütt ott vannak.

A Schaeffler csoport precíziós termékeket fejleszt és gyárt mindenhez, ami mozog – gépekben, berendezésekben, járművekben vagy a levegőben és az űrben. Több mint 60 szektor számára világszerte. A Schaeffler csoport az egész világon több mint 80.000 munkavállalóval, 168 telephelyen 49 országban van jelen – olyan vezető vállalat, amely folyamatosan növekszik, és termékeit megállás nélkül fejleszti. Három márkájával – INA, LuK és FAG – a kiemelkedő ügyfélközpontúságot, az innovációt és a maximális minőséget tűzte ki célul maga elé.

Az LuK csoport története 1965-ben a németországi Bühlben kezdődött. Az LuK vállalatok palettája rendkívül széles, legjelentősebb tevékenysége a gépjárműipari beszállítás, melynek keretén belül kuplungokat állít elő személy, illetve haszongépjárművekhez és traktorokhoz. Termékei között megtalálhatóak a kéttömegű lendkerekek, innovatív fokozatmentes sebességváltó vagy automata sebességváltó rendszer alkatrészek.



Az egyenletesen magas gyártási minőségnek és a folyamatos fejlesztésnek köszönhetően jelen pillanatban a világon minden negyedik új autó az LuK csoport által, míg minden tizenegyedik új autó az LuK Savaria által gyártott kuplunggal kerül felszerelésre.

Az LuK konszern szombathelyi telephelye

Az LuK GmbH 1996. májusában alapította az LuK Savaria Kft-t. Az üzemben az 1997. januári alapkövetélt követően 1997. novemberében indult meg a termelés. Munkavállalóinak jelenlegi létszáma több mint 2400 fő, amely a további technológiák és gyártósorok telepítésének következtében 2016-ig több mint 3000 főre emelkedik. Az LuK Savaria éves forgalma 2013-ban több mint 544 millió euró volt. Az LuK magyarországi termékei: duplakuplung, lengéscsillapító inga, csillapított ékszíjtárcsa, kuplungkinyomó rendszer, kuplungtárcsa, SAC tengelykapcsoló, kéttömegű lendítőkerek.

Mi vár az LuK Savaria Kft-nél a duális gépészmérnökképzésben résztvevőkre?

- ...kihívások;
- fiatalos csapat;
- biztos jövő;
- folyamatosan fejlődő vállalat;
- kariert lehetőség;
- széleskörű termelési folyamatok (pl. forgácsolás, hőkezelés, sajtolás, összeszerelés);
- termékfejlesztési központ (kuplungszerkezet, kuplungtárcsa, kinyomócsapágy és kéttömegű lendkerék);
- prototípus gyártás, tesztrészleg;
- világszintű folyamatfejlesztési felelősség.



Az Opel európai motorgyártó központja

A General Motors multinacionális autóiipari cég szentgotthárdi gyára az Opel új motorgenerációjának gyártóközpontja. Az 1992. óta üzemelő Family1 motorgyárunk közepes méretű, benzin- és gázüzemű, valamint E85-ös és E100-as etanollal üzemelő motorokat gyárt, melyek többsége a tengerentúlon, Braziliától Ausztrálián át az Amerikai Egyesült Államokig kerül értékesítésre. A 700 millió eurós beruházással létesült Flex motorgyárunk 2013-ban kezdte meg működését, a világ egyik legrugalmasabb és legújabb technológiával felszerelt motorgyáraként. Az itt előállított, kis- és közepes méretű, benzines és dízelmotorok az Opel legújabb motorgenerációját képviselik. A „magyar szív”, azaz a kiváló minőségű magyar motor, a Corsától az Insigniáig minden Opel modellben „dobog”, és más General Motors autómárkákban is megjelenik.

Az Opel Szentgotthárd Kft. az ország meghatározó gazdasági szereplője, egyben a régió egyik legnagyobb foglalkoztatója, amely a korszerű robottechnológia mellett nagy hangsúlyt fektet a szakértő és precíz munkaerőre, melyhez a munkatársak magas fokú kreativitása, rugalmassága társul. Éppen ezért az Opel elkötelezett a gyakorlatorientált mérnökképzés iránt. Az Opel szentgotthárdi gyárában a mérnökhallgatóknak lehetősége nyílik nemzetközileg elismert szakembereinktől, korszerű technológián keresztül tanulni. Az elméleti gépészmérnök-képzés során megszerzett ismereteiket átültethetik a gyakorlatba, tovább bővíthetik a gyártáshoz szorosan kötődő tudásukat.



A kihívások a mindennapok részét képezik: mindig a gyors és tartós megoldásokra törekszünk, hiszen célunk a hibák előfordulásának minimalizálása és a termékminőség folyamatos fejlesztése. A jövő mérnökei belekóstolhatnak az új termékek, termékváltozatok sikeres bevezetését célzó, körültekintő munkát igénylő, komplex feladatokba is. Nálunk testközelből tanulható meg az autóiipar minőségirányítási rendszerének gyakorlati működése. Mindez egy fiatalos, lendületes csapatban.



Mi vár az Opel Szentgotthárd Kft.-nél a duális gépészmérnökképzésben résztvevőkre?

gyakorlat a világ legnagyobb multinacionális autóiipari vállalatának magyarországi gyárában;

világszínvonalú technológia;

képzett szakemberek;

nemzetközi tapasztalatszerzés lehetősége;

összetartó és elkötelezett csapat.

A DUÁLIS GÉPÉSZMÉRNÖKI BSC KÉPZÉS FELVÉTELI FOLYAMATA

Hogyan tud részt venni a képzésben?

1. Jelentkezzen az alábbi internetes felületen az adatlap kitöltésével legkésőbb 2015. január 8-ig, és válassza ki, hogy melyik partnercégnél szeretné tanulmányait folytatni:
<http://www.szombathelyigepesz.hu>
2. Ezt követően értesítik a további teendőkről, **behívják interjúra** e-mailen vagy telefonon. Az interjú után értesítést kap arról, hogy a vállalat a sikeres egyetemi felvételi esetén hajlandó vele a duális képzésre vonatkozó **szerződést megkötni, vagy várólistára kerül.**
Következő teendője, hogy:
3. **Jelentkezik** a Nyugat-magyarországi Egyetem **gépészmérnöki BSc alapszakára** a központi felvételi eljárás keretében 2015. február 15-ig. (www.felvi.hu)



A felvételi folyamat kétféle lépésből áll, a képzésben való részvétel feltétele, hogy a vállalati meghallgatást követően az egyetemre is felvételt nyerjen a hallgató. Tehát **mindkét feltételnek egyszerre kell megfelelnie!**

Sikeres felvételi esetén a **cégek által kiválasztott hallgatók a képzés időtartamára kiemelt pénzbeli juttatásban részesülnek.** A Nyugat-magyarországi Egyetem Savaria Egyetemi Központjában a gépészmérnöki BSc képzés **hagyományos rendszerben is indul.** Ebben az esetben is legkésőbb 2015. február 15-ig kell leadnia felvételi jelentkezését a szakra. (www.felvi.hu)

A végleges felvételi döntésről 2015 júliusában kap értesítést. Amennyiben bármilyen kérdése van, küldje el elérhetőségeinkre.

Jelentkezésére rövidesen válaszolni fognak! (bszuzsa@ttk.nyme.hu) Kövess minket a Facebookon is, és nem fog lemaradni a fontos hírekről!

Az egyetemi központi felvételi eljárás jellemzői

A december közepén megjelenő *Felsőoktatási Felvételi Tájékoztatóval* válnak elérhetővé a felsőoktatási intézmények 2015. szeptemberében indítandó képzései, így a szombathelyi gépészmérnöki BSc alapképzés is. A tájékoztató kizárólag online formában érhető el a www.felvi.hu weblapon. Jelentkezésre 2015. február 15-ig nyílik lehetősége az érdeklődőknek a www.felvi.hu portál E-felvételi szolgáltatásán keresztül. A jelentkezés csak akkor érvényes, ha az E-felvételiben rögzített adatokat jelentkezéskor a felvételiző megfelelő módon hitelesíti, továbbá a jelentkezési határidőig befizeti a felvételi eljárás díját (9000 Ft).

A hét féléves gépészmérnöki BSc alapképzés a Nyugat-magyarországi Egyetem Természettudományi Karának (Karkód: NYME-TTK) kínálatában érhető el nappali tagozatos állami ösztöndíjas, valamint önköltséges formában (ANA, ANK). A jelentkezési határidőt követően a jelentkezők július 10-ig pótolhatják azokat a dokumentumokat, melyek a jelentkezéskor még nem állnak rendelkezésükre (pl. érettségi bizonyítvány). Fontos, hogy a jelentkezés során, de legkésőbb a dokumentumpótlás határidejéig minden jogszabály (pl. nyelvvizsga), vagy képzési terület (pl. tanulmányi verseny) alapján adható többletpontra jogosító igazolást csatoljon a jelentkező.

Figyelem! 2015-ben nem vehető fel alapképzésre az a jelentkező, aki többletpontok nélkül nem éri a 280 pontot, kivéve, ha a jelölt emelt szintű érettségi miatt jogosult többletpontra!

A gépészmérnöki BSc alapképzés esetében a felvételi pontok számításánál a matematika mellett biológia, fizika, informatika, kémia vagy a területhez kapcsolódó szakmai előkészítő tárgyakból szerzett érettségi eredményt vehetnek figyelembe. A felsorolt tárgyakból a felvételhez elegendő a középszintű érettségi!

Az a felvételiző, aki állami ösztöndíjas képzésre nyer felvételt a beiratkozással vállalja az ösztöndíjas képzésben való részvétel sajátos feltételeit, azaz, hogy a képzési idő másfélszerese alatt oklevelet szerez, valamint, hogy a végzést követő időszakban az állami ösztöndíjjal folytatott tanulmányok idejével megegyező időtartamban magyarországi munkaviszonyt tart fenn.

Minőségi képzés! Szombathelyi gépész!